

ALARMAS ESTÁNDAR

Para sumidero, aguas residuales y efluentes

Liberty Pumps®

Una Compañía de Familia y sus Empleados

Serie ALM

- Clasificación para interiores
- Funcionamiento a 115 V con respaldo de batería de 9 voltios
- Bocina de 86 decibeles
- Anillo de alarma LED rojo
- Luz verde de encendido
- Contactos auxiliares
- Restablecimiento automático de alarma
- Botones de prueba de alarma/silencio
- Batería de 9 voltios incluida

Consulte la documentación de la serie ALM-EYE para modelos conectados a wifi



Patente: visite LibertyPumps.com/patents

Anillo de alarma LED súper brillante

Modelos

- ALM-2-1** Interruptor de flotador de ángulo estrecho, cable de 10'
- ALM-2** Interruptor de flotador de ángulo estrecho, cable de 20'
- ALM-P1** Interruptor de flotador compacto a presión, cable de 10'
- ALM-PK** Sensor de charco, cable de 50'



Ángulo estrecho
Interruptor de flotador
(aplicaciones de aguas residuales/efluentes)



Compacto a presión
Interruptor de flotador
Apto para tuberías de 1-1/4" o 1-1/2" (aplicación de sumidero)



Sensor de charco
(para detección del nivel del suelo)



ALM-2W y ALM-230W

Interiores/exteriores
ALM-2W, 115 V
ALM-230W, 230 V

- Cumple con los estándares de gabinete tipo 3R
- Funcionamiento a 115 V, cable directo
- Gabinete termoplástico
- Baliza de alarma roja
- Bocina de 82 decibeles
- Interruptor de prueba de alarma/silencio
- Cable de interruptor de flotador de 20'
- Incluye contactos auxiliares
- Cableado sencillo en el campo con cubierta extraíble



ALM-3W

Comercial para exteriores

- Clasificación NEMA 4X
- Gabinete para uso comercial
- Funcionamiento a 115 V, cable directo
- LED de alarma rojos parpadeantes
- Bocina de 95 decibeles
- Interruptor de alarma "prueba/encendido/silencio"
- Cable de interruptor de flotador de 20'
- Incluye contactos auxiliares

